

Karta techniczna

## Flowseal HTS

### Flowseal HTS

13-04-2026 / V 6

#### Opis

Flowseal HTS to barwiona w masie, 3-składnikowa, alifatyczna powłoka poliuretanowa o ekstremalnej odporności na ścieranie i promieniowanie UV, przeznaczona do układania na podłożach żywicznych.

#### Cechy i zalety

- Jedna z najbardziej odpornych na zarysowania powłok na rynku
- Wysoka odporność na promieniowanie UV i stabilność koloru
- Bardzo niskie zużycie materiału
- Kompatybilny z większością systemów posadzek żywicznych

#### Zastosowania

Produkt przeznaczony jest do wszystkich obszarów, gdzie od posadzek wymaga się bardzo wysokiej trwałości i odporności na zarysowania, jak np. budynki produkcyjne o dużym natężeniu ruchu, główne ciągi komunikacyjne, powierzchnie magazynowe i składowe itp. Dzięki lekko antypoślizgowej fakturze i jednoczesnej łatwości czyszczenia, może być również stosowany w strefach, w których istnieje prawdopodobieństwo rozlania różnego rodzaju cieczy.

Flowseal HTS można stosować na większości gładkich (nowych i istniejących) systemów żywicznych, aby zwiększyć ich trwałość i odporność na promieniowanie UV.

#### Opakowania

Produkt jest dostarczany w kompletach A+B+C w poniższych opakowaniach:  
Komplet 5,2 kg (4,06 l) - składnik A 1 kg, składnik B 3,5 kg, składnik C 0,7 kg

Part A = Flowseal HTS A

Part B = Flowseal HTS B

Part C = Flowseal HTS C

#### Dostępne kolory

Produkt jest dostępny w poniższych kolorach standardowych:

szarobeżowy 217, gołębioszary 222, jasnoszary 232, szary popielaty 2012, szary agat 235, ciemnoszary 281, beżowy 326, turkus pastelowy 426, niebieski pastelowy 452, czerwony 637, zielony szmaragdowy 709, zielony pastelowy 740, leśna zieleń 754.

Kolory niestandardowe dostępne są na zapytanie.

#### Okres przydatności

Składniki Flowseal HTS A i C – 12 miesięcy, składnik Flowseal HTS B – 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach.

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w nieotwieranych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed przemrożeniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią i zanieczyszczeniami.

Karta techniczna

## Flowseal HTS

### Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z PN-EN 13813 (jako element systemu)

### Parametry techniczne

Wygląd		A: pigmentowana ciecz B: transparentna ciecz C: drobny, biały proszek
Proporcje mieszania	A : B : C	1 : 3,5 : 0,7 wagowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~ 1,28 kg/dm <sup>3</sup> (mieszanka A+B)
Zawartość części stałych		~ 93%
Czas żelowania przy +20°C		~ 30 min
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 6 godzinach Lekki ruch pieszy: po 16 godzinach Pełne obciążenie: po 72 godzinach Pełne utwardzenie: po 7 dniach
Czas przemalowania w +20 °C		10 - 24 godziny
<b>Warunki aplikacji</b>		
Zakres temperatury otoczenia		+15°C - +25°C
Zakres temperatury podłoża		+10°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75 %

### Warunki aplikacji – dodatkowe informacje

Flowseal HTS to powłoka poliuretanowa z mechanizmem utwardzania pod wpływem wilgoci. Podwyższona wilgotność otoczenia znacznie przyspiesza proces utwardzania i ogranicza możliwość równomiernego nałożenia powłoki oraz uzyskania estetycznego wykończenia powierzchni.

Aby zapewnić optymalne właściwości aplikacyjne materiału, zaleca się przechowywanie pojemników przez co najmniej 24 godziny przy temperaturze podłoża od +15°C do +25°C przed aplikacją.

Optymalne właściwości rozplątne materiał uzyskuje w temperaturze od +15°C do +25°C.

Podczas aplikacji i wstępnego utwardzania produktu temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatura nie powinna spaść poniżej +5°C w ciągu 24 godzin po aplikacji.

Wysoka wilgotność we wczesnych etapach utwardzania może powodować powstawanie białych, matowych plam, wykwitów.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od mlecza cementowego i innych zanieczyszczeń, które mogłyby zmniejszyć przyczepność nałożonych powłok. Powierzchnię należy przygotować mechanicznie – np. poprzez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie itp. Wszelkie pęknięcia i uszkodzenia podłoża należy naprawić przed montażem posadzki.

Ogrzewanie podłogowe należy wyłączyć na długo przed aplikacją i pozostawić do ostygnięcia.

Nałożyć Flowseal HTS na kompatybilny system żywiczny w określonym czasie nakładania warstwy wierzchniej (zwykle jest to 16–24 godziny po aplikacji produktu, szczegóły w kartach technicznych poszczególnych produktów).

Jeżeli produkt ma być aplikowany po upływie tego czasu, na w pełni utwardzoną, gładką bazową warstwę epoksydową lub poliuretanową, konieczne jest dokładne zeszlifowanie/matowanie warstwy bazowej (całkowite usunięcie połysku), np. papierem

Karta techniczna

## Flowseal HTS

ściernym o gradacji 200, a następnie jej oczyszczenie w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności.

Uwaga: Ze względu na niewielką względną grubość warstwy (~100 mikronów), wybrany kolor Flowseal HTS powinien ściśle odpowiadać odcieniowi podłoża, aby zapewnić dobry efekt wizualny. Dotyczy to szczególnie jasnych i żywych kolorów.

Kolejna warstwa:

Kolejne warstwy Flowseal HTS należy nakładać w określonym oknie międzywarstwowym (10–24 godziny w temperaturze +20°C). Po upływie tego czasu Flowseal HTS musi zostać intensywnie przeszlifowany przy użyciu padów diamentowych, żywicznych kamieni/padów szlifierskich (ziarno 50–150) lub inną odpowiednią metodą, a następnie powierzchnia powinna zostać dokładnie oczyszczona przed aplikacją kolejnej warstwy.

Szczegółowe wymagania dotyczące podłoża oraz pozostałych warunków aplikacji znajdują się w dokumencie „Wymagania dla podłoża pod posadzki Flowcrete”.

## Mieszanie

Wymieszać bazę A przed dodaniem utwardzacza B. Ostrożnie dodać utwardzacz B do bazy A. Mieszać przez 2 minuty mieszadłem wolnoobrotowym do żywic, upewniając się, że materiał jest jednorodny i uważając, aby nie napowietrzyć mieszanki. Dodać wypełniacz C i mieszać przez kolejną minutę.

Uwaga: Pojawienie się na powierzchni pęcherzyków jest efektem naturalnej reakcji chemicznej. Wówczas należy przed przelaniem do kuwety materiał ponownie przemieszać.

Należy pamiętać, aby nigdy nie dzielić partii/składników. Nieprawidłowe proporcje mieszania lub niedokładne wymieszanie mogą spowodować nierównomierne utwardzanie lub różnice w kolorze itp.

## Aplikacja

Przed każdym waniem materiału do kuwety malarskiej należy ponownie wymieszać zawartość wiadra, aby zapewnić równomierne rozprowadzenie wypełniacza w mieszance. Za każdym razem należy zanurzyć wałek w kuwecie i poruszając nim doprowadzić do wymieszania jej zawartości, a następnie usunąć nadmiar materiału.

Używać kuwety malarskiej i dobrej jakości wałka z krótkim włosem. Materiał nabierać wałkiem i równomiernie nakładać na powierzchnię, a następnie wałkować krzyżowo.

Nie przekraczać zalecanej grubości powłoki/wydajności (~100 mikronów = ~0,13 kg/m<sup>2</sup>).

W celu uniknięcia pojawienia się pasów na powierzchni zaleca się wałkowanie krzyżowe bezpośrednio w trakcie aplikacji. Jeśli po nałożeniu żywicy pojawi się efekt tzw. „rybiego oka”, należy niezwłocznie powtórzyć wałkowanie, pozostałe obszary można ponownie wałkować w czasie do 10 minut.

Unikać intensywnego i zbyt długiego wałkowania Flowseal HTS, ponieważ może to spowodować napowietrzenie materiału, widoczne na powierzchni w postaci pęcherzy i kraterków.

Wymieniać wałek co ok. 45 minut – nagromadzona na wałku żywica może wejść w reakcję ze świeżym materiałem, co skróci czas pracy i/lub doprowadzi do powstania mikropęcherzyków.

## Zużycie

Maksymalnie ~0,13 kg/m<sup>2</sup>

## Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał można usunąć za pomocą rozpuszczalnika (acetonu, ksylenu), a utwardzone jego pozostałości można usunąć tylko mechanicznie.

Karta techniczna

## Flowseal HTS

### Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.

Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

### Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

### Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy zawartymi w Kartach Charakterystyki poszczególnych składników oraz obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.